(11)Publicati n number:

10-007968

(43) Date of publication f application: 13.01.1998

(51)Int.CI.

C09D 11/02

C09C 1/56

C09D 11/00

CO9D 11/16

(21)Application number: 08-161946

(71)Applicant:

ORIENT CHEM IND LTD

(72)Inventor:

NAGASAWA TOSHIYUKI

ITOU KAYAKO **UEDA YOICHI** 

## (54) WATER-BASE PIGMENT INK COMPOSITION

#### (57)Abstract:

(22)Date of filing:

PROBLEM TO BE SOLVED: To obtain a water-base pigment ink composition which does not cause nozzle clogging and can give recorded images excellent in printing density, water resistance and gloss when used in ink jet recording by using a specified oxidized carbon black and a specified water-soluble resin.

SOLUTION: This composition comprises an oxidized carbon black obtained by the wet oxidation of carbon black microdispersed in d sirably water with a hypohalogenous acid (salt) (e.g. sodium hypochlorite) and having an oxygen content of desirably 5wt.% or abov, mor desirably 10wt.% or above and a water-soluble resin being an acrylic copolymer (e.g. rosin-modified acrylic resin) having a w ight-average molecular weight of 50,000 or below, desirably 30,000-1,000 and an acid value of 100-250, desirably 150-250. Desirably, the water-soluble resin is dissolved in an aqueous medium by neutralizing it with a volatile basic compound s I ct d among NH3 and (alkyl)alkanolamines.

#### **LEGAL STATUS**

[Date of request for examination]

[Dat of s nding the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of r gistration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of

rejection]

[Date of xtinction of right]

Copyright (C); 1998,2000 Japanese Patent Office

## (19)日本国特許庁(JP)

# (12) 公開特許公報(A)

## (11)特許出顧公開番号

## 特開平10-7968

(43)公開日 平成10年(1998)1月13日

(51) Int.CL*	識別記号	庁内整理番号	FΙ			技術表示簡	所
C09D 11/0	PTF		C09D 1	1/02	PTF		
C09C 1/5	в РВН		C09C	1/56	РВН		
C09D 11/0	PSZ		C09D 1	1/00	PSZ	•	
11/10	B PTZ		1	1/16	PTZ		
			審査請求	未請求	請求項の数8	OL (全 8 頁	€)
(21)出願番号	特膜平8-161946	(71)出職人		000103895			
		•		オリエン	ント化学工業株式	<b>式会社</b>	
(22)出顧日	平成8年(1996)6月21日			大阪府才	大阪市旭区新森	1丁目7番14号	
•			(72)発明者	長澤(	之		
				大阪府	9屋川市護良東	58番1号 オリ	Z
				ント化等	产工業株式会社研	开究所内	
			(72)発明者				
				大阪府9	9屋川市議良東	<b>58番1号 オリ</b>	Z
				ント化等	产工業株式会社和	研究所内	
			(72)発明者	上田 詳	<b>¥</b>		
				大阪府領	是屋川市讚良東	<b>58番1号 オリ</b>	Į.
					产工業株式会社		
	·		(74)代理人			外2名)	
						•	•

## (54) 【発明の名称】 水性顔料インキ組成物

#### (57)【要約】

【課題】 インクジェット記録に用いた場合にノズルの 目詰まりを起さず、細いペン先からもスムーズに筆記で き、充分な濃度を有し、そして記録物の耐水性に優れる 水性顔料インキを提供すること。

【解決手段】 カーボンブラックを次亜ハロゲン酸および/またはその塩を用いて湿式酸化して得られる酸化カーボンブラックと水溶性樹脂とを含む水性顔料インキ組成物であって、該水溶性樹脂が重量平均分子量50000以下であり、酸価100~250のアクリル系コポリマーである水性顔料インキ組成物。

【特許請求の箆囲】.

【請求項1】 カーボンブラックを次亜ハロゲン酸および/またはその塩を用いて湿式酸化して得られる酸化カーボンブラックと水溶性樹脂とを含む水性顔料インキ組成物であって、該水溶性樹脂が重量平均分子量50000以下であり、酸価100~250のアクリル系コポリマーである水性顔料インキ組成物。

【請求項2】 前記酸化カーボンブラックが、水中に微分散されたカーボンブラックを次亜ハロゲン酸および/またはその塩を用いて湿式酸化したものである請求項1記載の水性顔料インキ組成物。

【請求項3】 前記酸化カーボンブラックの酸素含有量が5.0 重量%以上である請求項1記載の水性顔料インキ組成物。

【請求項4】 前記酸化カーボンブラックの平均粒径が300nm以下である請求項1記載の水性顔料インキ組成物。

【請求項5】 前記水溶性樹脂がアンモニア、アミン、アルカノールアミン及びアルキルアルカノールアミンから選ばれる揮発性塩基化合物で中和されることにより水性媒体に溶解されている請求項1記載の水性顔料インキ組成物。

【請求項6】 前記水溶性樹脂の含有量が水性顔料インキ組成物全量に対して、0.1~20重量%である請求項1に記載の水性顔料インキ組成物。

【請求項7】 請求項1記載の水性顔料インキ組成物を含むインクジェット記録用インキ。

【請求項8】 請求項1記載の水性顔料インキ組成物を含む筆記具用インキ。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明は水性顔料インキに関し、特に、着色剤として水分散性の改善されたカーボンブラックを含有する水性顔料インキ組成物に関する。 【0002】

【従来の技術】従来筆記具やインクジェットブリンター 用の記録液として、黒色染料を含有する水性染料インキが主に用いられてきた。近年に至り、記録画像に耐光性 や耐水性を持たせるためにカーボンブラックのような顔 料を用いた水性顔料インキが注目されている。

【0003】この種の顔料インキには、着色剤用として 市販されている酸性カーポンブラックがよく用いられて いる。酸性カーボンブラックは、酸性 p H を示すカーボンブラックであり、その表面にカルボキシル基のような 酸性基が存在すると考えられている。これらは一般に硝酸、オゾン、過酸化水素、及び窒素酸化物のような常套の酸化剤を使用する液相又は気相酸化法、或いはブラズマ処理等の表面改質法よって、例えばファーネスブラックやチャンネルブラックのようなカラー用のカーボンブラックを適度に酸化することによって得られる。

【0004】このような酸性カーボンブラックは、ある程度の親水性を示すが、水媒体に対する親和性及び分散安定性が不十分であり、単独では水に分散し難い。そこで、これらを水性顔料インキの着色剤として用いる場合には、水溶性の各種合成高分子及び界面活性剤のようないわゆる顔料分散剤の存在下で分散機を使用して水性媒体中に分散、安定下させる必要がある。

【0005】例えば、特開昭64-6074号及び同64-31881号公報には、pH5以下のカーポンブラックと分散剤(アニオン系界面活性剤や高分子分散剤)とを含む水性顔料インキが記録されている。また、特開平3-210373号公報には、揮発分が3.5~8 重量%の酸性カーボンブラックと水溶性樹脂とを含むインクジェット用インキが記載されている。また、特開平3-134073号公報には、中性又は塩基性カーポンブラックと水溶性樹脂とを含むインクジェット用記録液が記載されている。

【0006】一般に、インクジェット記録ヘッドの微細な先端から安定に液滴を発生させたり、水性ボールベンの細いベン先でスムーズに筆記するためには、インクジェット記録ヘッドのオリフィスやボールベンチップでインキが固化することを防止することが必要である。

【0007】しかしながら、従来の水性顔料インキのように市販のカーボンブラックを使用する場合には、分散剤を形成する樹脂がオリフィス等に付着した後再溶解されないで、目詰まり及び液滴の不吐出等が生じ易い。また、分散剤を含む水性顔料インキは粘調なので、長時間にわたる連続吐出及び高速印字を行う際にノズル先端までの経路で抵抗をおこし、吐出が不安定になりスムーズな記録が困難となる。更に、従来の水性顔料インキでは、吐出安定性を確保するために顔料濃度を充分高めることができず、水性染料インキ(記録液)に比べて印字濃度が不十分であるという欠点を有する。

【0008】これらの欠点を解決するため、本発明者らは、特願平8-98436号等において、分散剤を含まない水性顔料インキを開示した。ここに記蔵の水性顔料インキでは、着色剤として用いるカーボンブラックの水分散性が著しく改良されており、分散剤のような樹脂成分を含有しない。従って、この水性顔料インキは、インクジェット記録に用いた場合にノズルの目詰まりを起さず、細いペン先からもスムーズに筆記でき、充分な浪度を有する。

【0009】しかし、この水性顔料インキにおいては、 記録した後の記録物の耐水性を改良することが望まれて/ いる。

[0010]

【発明が解決しようとする課題】本発明は上記従来の問題を解決するものであり、その目的とするところは、インクジェット記録に用いた場合にノズルの目詰まりを起さず、細いベン先からもスムーズに筆記でき、充分な浪

度を有し、そして記録物の耐水性に<mark>優れる水性</mark>顔料インキを提供することにある。

## [0011]

【課題を解決するための手段】本発明は、カーボンブラックを次亜ハロゲン酸および/またはその塩を用いて湿式酸化して得られる酸化カーボンブラックと水溶性樹脂とを含む水性顔料インキ組成物であって、該水溶性樹脂が重量平均分子量50000以下であり、酸価100~250のアクリル系コポリマーである水性顔料インキ組成物を提供するものであり、そのことによって上記目的が達成される。

【0012】また、本発明の水性顔料インキにおいては、酸化カーボンブラックは、(a)カーボンブラックを水中に微分散する工程と、(b)次亜ハロゲン酸および/またはその塩を用いて酸化する工程と、(c)前記工程(a)及び(b)の後、精製及び濃縮し、顔料濃度10~30重量%の水分散体を得る工程とを包含する方法により製造されたものであることが好ましい。尚、前記工程(a)及び(b)は同時に行ってよく、また、その後、酸性基の一部を揮発性塩基化合物で中和する工程を行ってもよい。

#### [0013]

【発明の実施の形態】本発明の水性顔料インキに含まれる酸化カーボンブラックは、カーボンブラックを次亜ハロゲン酸および/またはその塩を用いて湿式酸化処理して得られる。酸化カーボンブラックの原料となるカーボンブラックは、一般に天然ガスや液状炭化水素(重油やタール等)を熱分解または不完全燃焼させて得られる炭素粉末である。これらは、製造方法によりチャンネルブラック、ファーネスブラック、ランブブラック等に分類され市販されている。

【0014】原料として用いるカーボンブラックの種類は特に限定されない。上述の酸性カーボンブラック、中性カーボンブラック、アルカリ性カーボンブラックのいずれでも使用できる。

【0015】カーポンブラックの具体例には、三菱化学 社製の#10B、#20B、#30、#33、#40、 #44、#45、#45L、#50、#55、#95、 #260、#900、#1000、#2200B、#2 300、#2350、#2400B、#2650、#2 700、#4000B、CF9、MA8、MA11、M A77、MA100、MA220、MA230、MA6 00及びMCF88等;キャポット社製のモナーク12 0、モナーク700、モナーク800、モナーク88 0、モナーク1000、モナーク1100、モナーク1 300、モナーク1400、モーガルL、リーガル99 R、リーガル250R、リーガル300R、リーガル3 30R、リーガル400R、リーガル500R及びリー ガル660R等;デグサ社製のプリンテックスA、プリンテックスG、プリンテックスU、プリンテックスV、 プリンテックス55、プリンテックス140U、プリンテックス140V、スペシャルブラック4、スペシャルブラック4、スペシャルブラック6、スペシャルブラック6、スペシャルブラック6、スペシャルブラックFW1、カラーブラックFW2V、カラーブラックFW18、カラーブラックFW2V0、カラーブラックFW10、カラーブラックFW2V10、カラーブラックFW110、カラーブラックFW2V10、カラーブラックFW2V10、カラーブラックFW2V10等が挙げられる。

【0016】酸性カーボンブラックは、粒子の表面上にフェノール性水酸基やカルボキシル基等の酸性基を有するので原料として用いるのに好ましい。酸性カーボンブラックは、一般に6以下、特に4以下のpHを有する。【0017】酸性カーボンブラックは、具体的には、三菱化学社からMA8、MA100、2200B、2400Bの商品名で、テグサ社からカラーカボンブラックFW200、カラーブラックFW18、カラーブラックS150、カラーブラックFW18、カラーブラックS150、カラーブラックS160、カラーブラックS170、ブリンテックスU、ブリンテックス1400の商品名で、キャボット社からモナーク1300、モーガルL、リーガル400Rの商品名で、コロンピアンカーボン社からラーペン1200、ラーベン1220、ラーベン1225の商品名で市販されている。

【0018】このようなカーボンブラックを次亜ハロゲン酸および/またはその塩を用いて水中で湿式酸化する。次亜ハロゲン酸および/またはその塩の具体例には、次亜塩素酸ナトリウムや次亜塩素酸カリウムが挙げられ、次亜塩素酸ナトリウムが反応性の点から特に好ましい。

【0019】酸化反応は、カーボンブラックと次亜ハロゲン酸塩(例えば次亜塩素酸ナトリウム)とを適量の水中に仕込み、5時間以上、好ましくは約10~15時間、50℃以上、好ましくは95~105℃で撹拌することにより行う。その際カーボンブラックは微分散された状態で酸化処理されることが好ましい。

【0020】本明細書において微分散とは、少なくともカーボンブラックの2次粒子を水中で微砕して、1次粒子もしくはこれに近い程度まで微細化することをいう。微分散されたカーボンブラックの平均粒径は、一般に300nm以下、好ましくは150nm以下、更に好ましくは100nm以下である。

【0021】一般に、微分散はミル媒体及び粉砕装置を用いて水性媒体中3~10時間湿式粉砕する操作により行う。ミル媒体としては、ガラスピーズ、ジルコニアピーズ、磁性ピーズ、ステンレス製ピーズ等を用いる。粉砕装置にはボールミル、アトライター、フーロジェットミキサー、インペラーミル、コロイダルミル、サンドミル(例えば、「スーパーミル」、「アジテーターミル」、「ダイノーミル」、「ピーズミル」の商品名で市販のもの)等を用いる。

(4)

【0022】しかしながら、原料として用いるカーボン ブラックの種類によっては水溶媒中で高速撹拌するだけ で微分散される場合もある。

【0023】微分散は必ずしも酸化処理の前に行われる必要はなく、次亜ハロゲン酸塩等の水溶媒中で撹拌もしくは粉砕を行うことにより、酸化処理と同時に微分散処理を行ってもよい。

【0024】次亜ハロゲン酸塩の使用量はその種類により異なるが、一般に、カーボンブラックの重量を基準にして、100%換算で $1.5 \sim 150$ 重量%、好ましくは $4 \sim 75$ 重量%である。

【0025】得られる酸化カーボンブラック中には約3 重量%以上、好ましくは約5重量%以上、さらに好まし くは約10重量%以上の酸素含有量を有する。酸素含有 量は、本発明の方法により酸化処理された結果、処理前 のカボンブラックの酸素含有量に対して数倍~数十倍に 増加する。

【0026】酸素含有量の測定は、「不活性ガスー赤外 線吸収法」で行われる。この方法では、試料をヘリウム 等の不活性ガス気流中で加熱し、酸素を一酸化炭素とし て抽出し、赤外線吸収法で測定する。

【0027】なお、本発明の水性顔料インキの特徴は、含まれる酸化カーボンブラックの酸素含有量のみにあるのではない。理由は明確でないが、本発明における酸化カーボンブラックは、酸素含有量が3~10重量%であっても、市販の酸性カーボンブラックに比べ安定な水分散体を形成する。

【0028】一般にカーボンブラックと次亜ハロゲン酸塩との反応では、カーボンブラック表面に存在する様々な官能基が酸化されて、カルボキシル基やヒドロキシル基が形成されると言われている。これらの極性基は活性水素を持ち、この活性水素の量は、例えばツアイゼル法により測定することができる。

【0029】本発明の水性顔料インキに用いる酸化カーボンブラックは高い表面活性水素含有量(mmol/g)を有することが好ましい。このような酸化カーボンブラックは特に良好な水分散性を示すからである。 本発明の水性顔料インキに含まれる酸化カーボンブラックの表面活性水素含有量は、特に限定的でないが、約0.3mmol/g以上であることが好ましく、約1.0mmol/g以上であることがより好ましい。

【0030】一般に、高い表面活性水素含有量を有するカーボンブラックは、活性水素を有する水酸基やカルボキシル基を表面に多く有するためカーボンブラック自体の親水性が向上している。また、それと同時に表面積も大きくなり、あたかも酸性染料のごとき化学的性質をもつことによって水分散性が良好になると考えられる。

【0031】なお、本発明の水性顔料インキの特徴は、 含まれる酸化カーボンブラックの表面活性水素含有量の みにあるのではない。すなわち、活性水素含有量が、約 0.1~約1.0 mmol/gのカーボンブラックが全て 本発明の目的を達成する訳ではない。

【0032】次いで、酸化処理後の酸化カーボンブラックの分散体を(熱時) 認過して、得られたウエットケーキを水に再分散して後、メッシュの金網を用いてピーズと粗粒子を取り除く。或いは、ピーズと粗粒子を取り除いた後、ウエットケーキを水洗し、副生塩を除去してもよい。或いは、ピーズと粗粒子を取り除いたスラリーを大量の水で希釈して、そのまま膜精製と漁縮を行ってもよい。

【0033】必要に応じて、この酸化カーボンブラックのウエットケーキは水に再度分散し、鉱酸(例えば、塩酸や硫酸)を用いて酸処理することが好ましい。酸処理は、水分散体に塩酸を加えpH3以下に調整し、80℃以上で1~5時間加熱撹拌することが好ましい。酸処理は次工程でのアンモニア水やアミン化合物によるアンモニウム塩化もしくはアミン塩化に有利となることから行うことが好ましい。酸処理により、酸化剤に由来するナトリウムやカリウムを塩の形で除去できる。その後、分散体を濾過、水洗して、再度得られたウエットケーキを水に分散する。

【0034】必要に応じて、酸化カーボンブラックの分散体を、次いで、塩基性化合物、好ましくはアミン化合物で中和する。酸化カーボンブラックの表面には酸性基が存在するので、その少なくとも一部はアミン化合物と(イオン)結合してアンモニウム塩もしくはアミン塩を形成する。このように、酸化カーボンブラックをアミン化合物で中和することにより、水性顔料インキの分散安定性、ノズルの目詰まり防止、及び紙に記録した場合の耐水性が向上する。

【0035】好ましいアミン化合物には水溶性の揮発アミン、アルカーノールアミン等が挙げられる。具体的には、アンモニア、炭素数1~3のアルキル基で置換された揮発性アミン(例えばメチルアミン、トリメチルアミン、ジエチルアミン、プロピルアミン);炭素数1~3のアルカノール基で置換されたアルカノールアミン(例えば、エタノールアミン、ジエタノールアミン、トリエタノールアミン);炭素数1~3のアルキル基及び炭素数1~3のアルカノール基で置換されたアルキルアルカノールアミン等が挙げられる。特に好ましいアミン化合物はアンモニアである。しかし、全ての酸性基をアンモニウム塩もしくはアミン塩とする必要はない。

【0036】これらは2種以上を組合せて使用できる。 また、水性媒体に対する親和性及び分散安定性を調整し たり、金属腐食防止のために酸化カーボンブラックの表 面にある酸性基を一部アルカリ金属塩としてもよく、そ の場合は、塩基性化合物として水酸化ナトリウム、水酸 化カリウム及び水酸化リチウム等をアミン化合物と併用 する。

【0037】その後、アミン塩化した酸化カーポンプラ

um以下の孔径を有する分離膜を用いて精製及び漁縮す る。潟縮は、一般にカーボンブラックの含有率が水に対 して10~30重量%程度の濃厚な顔料分散液になるよ うに行う。得られた顔料分散液をそのまま水性顔料イン キとして用いうるが、その際には、カーボンブラックの 温度を1~20重量%とするのが好ましい。 温縮された 顔料分散液を更に乾燥して粉末状顔料としてよく、また は、更に混縮して顔料漁度50重量%程度の顔料分散体 としてもよい。その後これらを後述の水性媒体に分散 し、アクリル系コポリマーを加えて、適当な渡度に調節 することによって本発明の水性顔料インキが得られる。 【0038】本発明に係る酸化カーボンブラックは、一 般には水性顔料インキ全量に対して、1~50重量%、 好ましくは2~20重量%、更に好ましくは5~10重 量%の範囲で含有されることが望ましい。カーボンプラ ックの含有量が1重量%未満では印字又は筆記濃度が不 十分となり、20重量%を越えるとカーポンプラックが 凝集し易くなり長期保存中に沈澱が発生したり、吐出安 定性が悪くなるからである。

ックの分散体を逆浸透膜や限外流過膜のような 0.01

【0039】本発明の水性顔料インキにおけるカーボンブラックの平均粒径は300nm以下、特に150nm以下、さらに100nm以下であることが好ましい。カーボンブラックの平均粒径が300nmを上回ると顔料の沈降が起こり易くなるからである。

【0040】本発明の水性顔料インキ組成物には、水溶性樹脂を更に含有させることが好ましい。水性顔料インキ組成物で記録した後の記録物の耐水性を改良するためである。

【0041】この水溶性樹脂は、一般に使用される顔料 分散のための樹脂と異なり、顔料を分散するための性能 はあまり必要ではない。酸化カーボンブラック自体が水 性媒体中で良分散性、再分散性を持つためである。

【0042】一般に、水系溶剤中に親油性のカーボンブラックを分散する場合、分散剤には親水性基と親油性基がバランス良く配置されていなければならず、また、その親油性基がカーボンブラック表面に強く吸着しなければならない。しかし、本発明に用いる樹脂はカーボンブラック表面に吸着する必要が無いので、親油性基は一般の分散剤と比較して弱いもので良く、その配置も特に制限はない。例えば、ブロックコポリマーのようなものでも問題なく使用できる。

【0043】但し、水溶性樹脂を含有させることにより水性顔料インキ組成物の分散安定性や吐出安定性が損なわれてはならない。従って、オリフィスやノズルでのインキの固化を回避し、速やかに再溶解させるために、乾燥時カーボンブラックを大きな凝集体とすることなく、微細なカーボンブラック粒子の状態で包み込み再溶解されやすくする水溶性樹脂を用いる必要がある。

【0044】そのような水溶性樹脂は、重量平均分子量

が50000以下、好ましくは30000~1000、 更に好ましくは20000~1000程度であり、酸価が100~250、好ましくは150~250の範囲にあるアクリル系コポリマーである。また、これらはアミンを溶解した水溶液に可溶であることが特に好ましい。 【0045】重量平均分子量が50000以上であると、インキの粘性、分散体の粒径が大きくなり良好な吐出安定性が得られない。また、酸価が100以下であるとアミン化合物による樹脂の再溶解性が悪くなり、好ましくない。酸価が250以上であると水溶性が大き過ぎて、記録物の耐水性が低下し、好ましくない。

【0046】また、この水溶性樹脂は20~150℃、好ましくは30~100℃のガラス転移温度を有することが好ましい。水溶性樹脂のガラス転移温度が20℃を下回ると印字塗膜が乾燥し難く、いつまでも粘着性が残り好ましくない。また、150℃を上回ると印字塗膜が硬く脆くなり、折り曲げによりひび割れを起こすこととなる。

【0047】本発明において、アクリル系コポリマー (共重合体)とは、ポリマー組成がアクリル酸、メタクリル酸、アクリル酸エステル、及びメタクリル酸エステル のようなアクリル系モノマーの少なくとも1種を含み、且つ、カルボキシル基を有する共重合体である。

【0048】そのようなアクリル系コポリマーは、以下に例示されるアニオン系モノマーとノニオン系モノマーの組合せまたはその比率を変えることにより共重合される。

【0049】アニオン系モノマーとしては、アクリル酸、メタクリル酸のような一塩基酸の不飽和単量体、マレイン酸、イタコン酸のような二塩基酸の不飽和単量体、マレイン酸モノメチル、イタコン酸モノブチルのような二塩基酸のモノエステルが挙げられる。

【0050】ノニオン系モノマーとしては、アクリル酸 メチル、アクリル酸エチル、アクリル酸ブチル、アクリ ル酸イソブチル、メタクリル酸メチル、メタクリル酸エ チル、メタクリル酸イソブチル、メタクリル酸オクチ ル、メタクリル酸2-エチルヘキシル、メタクリル酸ラ ウリル、メタクリル酸ドデシル、メタクリル酸ステアリ ル、メタクリル酸シクロヘキシル、メタクリル酸ベンジ ル、メタクリル酸2-ヒドロキシエチル、メタクリル酸 2-ヒドロキシプロピル、メタクリル酸グリシジル、メ タクリル酸テトラヒドロフリル、ジエチレングリコール モノ(メタ)アクリルエステル、ジプロピレングリコール モノ(メタ)アクリルエステル、ジメタクリル酸エチレン グリコール、ジメタクリル酸トリエチレングリコール、 ジメタクリル酸テトラエチレングリコール、ジメタクリ ル酸1,3-ブチレングリコール、トリメタクリル酸ト リメチロールプロパン、等の(メタ)アクリル酸エステ ル;マレイン酸ジメチル、マレイン酸ジブチル等の二塩 基酸エステル;スチレン、α-メチルスチレン、ビニル トルエン等の芳香族ピニルモノマー;及びアクリロニトリル、メタクリロニトリル、塩化ピニル、酢酸ピニル等のピニルモノマーが挙げられる。

【0051】具体的には、アクリル酸ー(メタ)アクリル酸アルキルエステル共重合体、メタクリル酸ー(メタ)アクリル酸アルキルエステル共重合体、(メタ)アクリル酸ーマレイン酸ハーフエステル共重合体、(メタ)アクリル酸ーマレイン酸ジアルキルエステル共重合体、マイレン酸ー(メタ)アクリル酸アルキルエステル共重合体、マイレン酸ー(メタ)アクリル酸アルキルエステル共重合体、メタクリル酸ー(メタ)アクリル酸2ーヒドロキシエチル共重合体、メタクリル酸ー(メタ)アクリル酸ジエチレングリコール共重合体、メタクリル酸ーメタクリル酸グリシジル共重合体、スチレンーメタクリル酸対リシジル共重合体、スチレンーメタクリル酸共重合体、スチレンーメタクリル酸ナーで、スチレンーメタクリル酸アルキルエステル共重合体、スチレンーマレイン酸ー(メタ)アクリル酸アルキルエステル共重合体等が挙げられる。

【0052】また、必要に応じて、アルキッド樹脂、エポキシ樹脂、メラミン樹脂、ポリエステル、ポリビニルアルコール、ポリエーテル等の合成樹脂やロジン樹脂等の天然樹脂で変性することも可能である。

【0053】本発明の水性顔料インキ組成物に用いうる水溶性樹脂は市販されており、例えば、荒川化学社製の荒川化学社製のロジン変性アクリル樹脂「マルキード32」、ジョンソンポリマー社製のスチレンマレイン酸変性アクリル樹脂「ジョンクリルJ501」等が挙げられる。

【0054】上記のアクリル系コポリマーは、アンモニア、アミン、アルカノールアミン及びアルキルアルカノールアミンから選ばれる揮発性塩基性化合物で中和され、水性媒体に溶解するものであることが好ましい。これらアクリル系コポリマーは、本発明の水性顔料インキ全量に対して、0.1~20重量%、好ましくは0.5~10重量%、更に好ましくは1~5重量%の量で含有される。本発明のインキに含まれる酸化カーボンブラックに対して、10~100重量%程度添加することが好ましい。

【0055】本発明の水性顔料インキには、必要に応じて、水混和性有機溶媒を含有させ得る。尚、水、水混和性有機溶媒及びこれらの混合物を本明細書では、水性媒体と称する。

【0056】水混和性有機溶媒としては、例えばメチルアルコール、エチルアルコール、n-プロピルアルコール、イソプロピルアルコール、n-プチルアルコール、sec-ブチルアルコール及びイソブチルアルコールのような炭素数  $1\sim4$ のアルキルアルコール;アセトン及びジアセトンアルコールのようなケトンまたはケトンアルコール;テトラヒドロフラン(THF)及びジオキサンのようなエーテル;エチレングリコール、プロピレング

リコール、ジエチレングリコール及びトリエチレングリコールのようなアルキレングリコール;ポリエチレングリコール及びポリアロピレングリコールのようなポリアルキレングリコール;エチレングリコールモノエチルエーテル、プロピレングリコールモノメチルエーテル及びトリエチレングリコールモノメチルエーテル及びトリエチレングリコールモノエチルエーテルの低級アルキルエーテルでは3~50年最次では3~50年最%の範囲である。

【0057】本発明の水性顔料インキは十分に脱塩精製されているため筆記具及びインクジェットプリンター等の腐食は生じない。さらに、カーボンブラックの表面のカルボキシル基の大半もしくは一部が、アンモニウム塩等となっているので、特にpHを調節する必要はない。また、カルボキシル基の一部が次亜ハロゲン酸のアルカリ金属(Na、K)塩に由来するアルカリ金属塩となっていてもよい。

【0058】さらに、本発明の水性顔料インキにはこの種のインキに通常使用される粘度調整剤、防微剤及び防 錆剤のような添加剤を適宜選択して適量使用することもできる。

【0059】本発明によれば、着色剤として一般に市販されている(酸性)カーボンブラックに比べて酸化の程度が非常に高く、水分散性にすぐれたカーボンブラック含有インキが提供される。このカーボンブラックでは表面の極性基(例えば、水酸基やカルボキシル基)等の量が増加しており、同時に表面積が大きくなっていると考えられる。

【0060】また、本発明の水性顔料インキには、特定の水溶性樹脂が加えられることによって、記録剤の再溶解性及び再分散性が改善される。或いは機械的な分散処理をしなくても長期間の分散安定性に優れ、酸化カーボンブラックの再凝集が起らない。或いは、カーボンブラックがインキ貯蔵部で沈降することはない。

【0061】また、本発明の水性顔料インキは、インクジェット方式による記録用や水性ボールベンなどの筆記用インキとして使用した場合も、記録・筆記特性が良好で高速度印字ができ、また、速記した場合も文字がかすれることはない。

【0062】さらに、紙面や非吸収性コート紙に記録された文字や図形の堅牢性(耐光性や耐水性)に優れ、再度水に浸漬してもカーポンブラックは流れ出すことはなく耐水性があり、日光に暴露しても染料インキのように変退色するこがなく耐光性にすぐれる。

【0063】更にまた、カーポンプラックを高濃度で含

有させうるので記録物の漁度にすぐれ、水溶性黒色染料と同等もしくはそれ以上の光学漁度を提供する。

## [0064]

【実施例】以下の実施例により本発明を更に詳細に説明 するが、本発明はこれらに限定されない。

#### 【0065】<u>実施例1</u>

市販の酸性カーボンブラック「MA-100」(pH3.5)[三菱化学社製]300gを水1000mlに良く混合、微分散した後、これに次亜塩素酸ソーダ(有効塩素濃度12%)450gを滴下して、100~105℃で10時間撹拌した。得られたスラリーを東洋線紙No.2(アドバンティス社製)で滤過し、顔料粒子が洩れるまで水洗した。この顔料ウエットケーキを水3000

m1に再分散し、電導度0.2mSまで逆浸透膜で脱塩した。さらに、この顔料分散液(pH6~7)を顔料浪度10重畳%に漁縮した。

【0066】得られた顔料分散液を、更に狼縮、乾燥、及び微粉砕して、カーボンブラックの微粉末を得た。得られたカーボンブラックの酸素含有量(重量%)は8%であった。

【0067】(酸化)カーボンブラックの酸素含有量 (重量%)は、不活性ガス融解-赤外線吸収法(JISZ261 3-1976法)に従い、表1に示す条件で測定した。

[0068]

【表1】

#### 分析条件

分析機器

HERAEUS CHN-0 RAPIO全自動元素分析装置

試料分解炉温度

1 1 4 0 ℃

分留管温度

1140℃

使用ガス

N2/H2=95%/5%の混合ガス

ガス流量

7 Oml/min

検出器

非分散型分光計(Binos)

## 【0069】実施例2

実施例1で得られた顔料分散液50gに、エタノール5gと2ーメチルピロリドン5gを加え、さらに別途水33.5gにマルキード32 [荒川化学社製のロジン変性アクリル樹脂:酸価140、平均分子量1090]5gと28%アンモニア水1g、ジエタノールアミン0.5gを加えて溶解した液を加え水性顔料インキ組成物を得た。

【0070】このインキの粘度は2 cps/25℃以下であり、カーボンブラックの平均粒径は150nmであった。

【0071】なお、酸化カーボンブラックの平均粒径は、レーザー光拡散方式粒度分布測定機[大塚電子社製、商品名:LPA3000/3100]を用いて測定した。

【0072】次に、このインキをインキジェット記録装置[商品名HG5130(エブソン社製)]にセットし普通紙に印字したところ、インキの吐出は安定しており、速やかに印字され、記録物は光沢があり、乾燥後水に浸漬しても顔料が流れることはなく、耐水性は良好であった。用いたノズルは一般的な水性染料インキ用であるがインキが固化することなく、数時間後の印字テストにおいても吐出不良はなかった。

【0073】また、このインキを50℃で1ヵ月保存しても吐出不良はなかった。また、このインキを50℃で1ヵ月保存しても沈降物は発生せず、平均粒径、粘度も変らず、再度印字テストをしてもインキの吐出は安定しており、スムーズに印字できた。マクペス濃度計TR-927(コルモーゲン社製)でペタ印字部の光学濃度を測定したところ1.34であり、十分に満足できるもので

あった。

【0074】このインキ1gをシャーレに入れて、40℃の乾燥機で12時間乾燥後、元のインキ2gを加えて軽く振り混ぜたところ、30秒以内に固形物は完全に溶解した。このことは、本発明の水性顔料インキが再溶解性に優れることを示す。

#### 【0075】<u>実施例3</u>

市販のカーボンブラック「MA-8」(pH3.5)[三菱化学社製] 300 gを水1000 mlに良く混合した後、次亜塩素酸ソーダ(有効塩素濃度12%)450 gを滴下して $100\sim105$   $\mathbb C$ で8時間撹拌した。さらに、この反応液に次亜塩素酸ソーダを100 g追加した後、横型分散機で3時間分散してカーボンブラックの平均粒径を約100 nmとした。得られたスラリーを10 倍に稀釈し、塩酸水でpH2に調整して、電導度0.5 mSまで逆浸透膜で脱塩した。さらに、トリエタノールアミンを用いて顔料分散液をpH9.5~10 に調整して、撹拌下、1 時間、加熱  $(80\sim95\,\mathbb C)$  して、十分にトリエタノールアミン塩として(トリエタノールアンモニウム塩化と同義)、さらにこの顔料分散液を顔料濃度20 重量%に濃縮した。

【0076】別途、酸化処理後の顔料分散液を、濃縮、乾燥及び微粉砕して、酸化カーボンブラックの微粉末を得た。得られたカーボンブラックの酸素含有量(重量%)を測定したところ10%であった。

#### 【0077】実施例4

実施例3で得られた顔料分散液25gに、水47.5g とエタノール5g、2-メチルピロリドン5g、ジョン クリルJ501[ジョンソンポリマー社製のスチレンマ レイン酸変性アクリル樹脂:酸価205、平均分子量1 2000の29.5%水溶液(中和剤アンモニア水)] 17gとトリエチルアミン0.5を加え、充分撹拌して 水性顔料インキ組成物を得た。

【0078】このインキの粘度は $1.8 \text{ cps} / 25 ^{\circ}$  以下であり、カーボンブラックの平均粒径は100 nm であった。

【0079】次にこのインキを実施例2と同様にインキジェット記録装置にセットし酸性紙に印字したところ、インキの吐出は安定で速やかに印字され、記録物は光沢があり、乾燥後水に浸漬しても顔料が流れることはなく、耐水性は良好であった。また、用いたノズルは、一般的な水性染料インキ用であるが、インキが固化することなく、数時間後の印字テストにおいても吐出不良はなかった。また、このインキを50℃で1ヵ月保存しても沈降物は発生せず、平均粒径、粘度も変らず、再度印字テストをしてもインキの吐出は安定しており、スムーズに印字できた。

## 【0081】 <u>比較例1</u>

酸性カーボンブラック「MA-100」(pH3.5) [三菱化学社製] 500gにマルキード32-30WS [マルキード32030%水溶液(中和剤アンモニア水)] 833gと水300gを加え、分散機で平均粒径約150nmまで分散処理した。その後顔料分20%まで水で希釈した。このスラリー25gにエタノール5gと2ーメチルピロリドン5gと水を加えて全量を100gとし、充分攪拌することによって水性顔料インキを得た。このインキの粘度は4.5 c p s / 25 °C以下であった。

【0082】また、このインキを実施例2と同様にインクジェット記録装置にセットし普通紙に印字したところ、インキの吐出量は少なく次第に濃度がなくなり、ついには全く印字できなくなった。また、数時間後の印字テストにおいて、ノズルは目詰まりしたままで復帰することはなかった。

【0083】このインキ1gをシャーレに入れて、40℃の乾燥機で12時間乾燥後、元のインキ2gを加えて軽く振り混ぜたところ、5分経過した後も完全に溶解することなく未溶解分が残った。

### 【0084】<u>比較例2</u>

実施例1で得られた顔料分散液50gにエタノール5g

と2-メチルピロリドン5g、トリエタノールアミン 0.5gと水を加え、100gの水性顔料インキを得た。

【0085】このインキの粘度は1.5cps/25℃ 以下であり、カーボンブラックの平均粒径は150nm であった。

【0086】また、このインキを実施例2と同様にインクジェット記録装置にセットし非吸収性のコート紙に印字したところ、インキの吐出は安定しており、速やかに印字されたものの、記録物は光沢がなく、乾燥後水に浸漬すると顔料が流れ出し、耐水性はなかった。

#### 【0087】比較例3

実施例4で用いたジョンクリルJ501を、SMA 1000A [エルファトケム、ジャパン社製のスチレンマレイン酸樹脂:酸価480、分子量1600] に代えて、実施例4と同様にして、以下の配合組成により顔料インキを調製した。

### [0088]

#### 【表2】

20%顔料分散液(実施例3)	25.0g
SAM 1000A	5.0g
水	57.5g
エタノール	5.0g
2ーメチルピロリドン	5.0g
28%アンモニア水	2.0 g
トリエタノールアミン	0.5g

【0089】このインキの粘度は2.0cps/25<sup>°</sup> 以下であり、カーボンブラックの平均粒径は100nmであった。

【0090】また、このインキを実施例2と同様にインクジェット記録装置にセットし普通紙に印字したところ、インキの吐出は安定しており、速やかに印字され、記録物は光沢があったが、乾燥後水に浸漬すると顔料が流れ出し、にじみが観られた。

#### [0091]

【発明の効果】普通紙や酸性紙に記録した場合、十分な印字濃度と光沢の良い耐水性記録画像が得られる。非吸収紙に印字された場合であっても耐水性がある。記録ヘッドのオリフィスやボールペンチップにおいて、インキが乾燥して固化した後も、再溶解性、再分散性に優れ、新しいインキが流れてくると速やかに復帰する。また、高濃度顔料インキであっても、インキの粘度を低く制御でき、記録ヘッドまでの経路での抵抗が少なく吐出安定性が良好で、長時間の印字、高速印字が行える。